**DURAL 452 GEL**

**Adhésif époxydique de liaisonnement à module d'élasticité élevé**

**DURAL 452 GEL EPOXY** est un matériau à deux composantes, 100 % solide et insensible à l’humidité conçu pour être utilisé à titre d'adhésif pour les applications sans affaissement.

**{Note pour les rédacteurs de devis : Les paragraphes ci-dessous sont conçus pour être intégrés aux parties 2 et 3 des spécifications en trois parties du format CSI (normalement 03 30 00), aux remarques générales des ouvrages du projet ou directement aux plans. Ces paragraphes doivent être attentivement revus et modifiés par un professionnel en conception qualifié afin de répondre aux exigences particulières du projet et d'assurer leur conformité aux codes du bâtiment en vigueur et leur harmonisation avec les autres sections de spécifications et les dessins.}**

PARTIE 2 : PRODUIT

2.1 ADHÉSIF ÉPOXYDIQUE

2.1.1. Adhésif époxydique 100 % solide à deux composantes et à module d'élasticité élevé, préproportionné, insensible à l’humidité et conforme aux normes de COV. Le produit doit satisfaire aux exigences de la norme ASTM C 881, Types I, II, IV et V, Grade 3, Classe C.

2.1.2 Le matériau doit posséder les propriétés suivantes :

2.1.2.1. Une résistance à la compression d'au moins 70,0 MPa

2.1.2.2. Une adhérence d'au moins 19,0 MPa

2.1.2.3. Produit :

* + - * 1. Euclid Canada; DURAL 452 GEL EPOXY
        2. [www.euclidchemical.com](http://www.euclidchemical.com/)

2.2 Le fabricant doit être certifié ISO 9001 pour la qualité. Afin d'assurer la compatibilité, le mortier de réparation et l'agent de cure doivent provenir du même fabricant.

PARTIE 3 : EXÉCUTION

* 1. EXAMEN

3.1.1. Faire l'examen des surfaces en béton sur lesquelles l'agent de liaison époxydique sera appliqué. Aviser l'ingénieur si les surfaces ne sont pas acceptables. Ne pas entreprendre la préparation de la surface ou procéder à l'application avant la rectification des conditions inacceptables.

3.2 PRÉPARATION DE LA SURFACE

3.2.1. Enlèvement du béton : Retirer tout le béton libre ou détérioré selon la directive 310.1R de l’ICRI sur les procédures de préparation des surfaces.

3.2.2. Préparation de l'acier d’armature : Nettoyer et préparer l'acier d’armature qui sera enrobé selon la directive 310.1R de l'ICRI.

3.2.3. Préparation et nettoyage du béton : Les surfaces qui font l'objet d'une réparation de béton doivent être en bon état sur le plan structural et exemptes de béton détérioré, de poussière, de saleté, de peinture, d'huile, d'efflorescence, de laitance et d'autres contaminants. Le profil de surface du béton (CSP) doit correspondre à celui recommandé par le fabricant du mortier de réparation conformément à la directive 310.2R de l’ICRI.

3.2.4. Nettoyer les surfaces à l'aide d'air comprimé exempt d'huile ou d'un aspirateur.

* 1. APPLICATION

3.3.1 Malaxer et appliquer l'adhésif époxydique conformément aux directives écrites du fabricant.

3.3.2. Mettre en place le béton ou le mortier de réparation sur l'adhésif époxydique en deçà du temps maximum alloué.