**EUCO QWIKjoint UVR**

**Garniture de joints résistante aux UV à base de polyurée**

**{Note pour les rédacteurs de devis : Les paragraphes ci-dessous sont conçus pour être intégrés aux parties 2 et 3 des spécifications en trois parties du format CSI (normalement 03 30 00), aux remarques générales des ouvrages du projet ou directement aux plans. Ces paragraphes doivent être attentivement revus et modifiés par un professionnel en conception qualifié afin de répondre aux exigences particulières du projet et d'assurer leur conformité aux codes du bâtiment en vigueur et leur harmonisation avec les autres sections de spécifications et les dessins.}**

PARTIE 2 PRODUIT

**{Note pour les rédacteurs de devis : Cette section traite de la garniture de joints à base de polyurée EUCO QWIKjoint UVR et de son utilisation pour le remplissage des joints de construction et de contrôle dans les planchers de béton industriels. Typiquement, toutes les propriétés du produit citées aux alinéas suivants ne s'appliquent pas à tous les projets. La liste des propriétés a pour but de permettre au professionnel en conception de les passer en revue et de modifier l'information en fonction des paramètres spécifiques du projet pour lequel le produit sera utilisé.}**

{PRODUIT}

* 1. PRODUIT

2.1.1. Garniture de joints industrielle à deux composantes, à base de polyurée, semi-rigide et résistante aux UV

2.1.1.1. Résistance à la traction à 14 jours, ASTM D 638 : 8,9 MPa

2.1.1.2. Dureté Shore A, ASTM D 2240 : 84

2.1.1.3. Dureté Shore D, ASTM D 2240 : 33

2.1.1.4. Élongation à la rupture à 14 jours, ASTM D 638 : 249 %

2.1.1.5. Sec au toucher : 3 à 4 minutes

2.1.1.6. Circulation légère à 23 °C : 1 heure

2.1.1.7. Circulation intense à 23 °C : 2 heures

2.1.1.8. Fenêtre d'arasage : 1 à 24 heures

2.1.1.9. Produit : Euclid Chemical; EUCO QWIKjoint UVR,

2.1.1.10. [www.euclidchemical.com](http://www.euclidchemical.com/)

2.1.1.11. Couleur : Celle choisie par le représentant du maître d'œuvre parmi la gamme de couleurs standards du fabricant.

{ISO ET SOURCE UNIQUE}

* 1. FABRICANT
     1. Le fabricant doit être certifié ISO 9001 pour la qualité.
     2. Euclid Canada, 2835, boul. Grande Allée, Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4 1-800-667-0920 450-465-1303. www.euclidchemical.com.

PARTIE 3 EXÉCUTION

{PRÉPARATION}

* 1. PRÉPARATION DE LA SURFACE
     1. Préparer les joints selon les directives écrites du fabricant.
     2. Un nouveau béton doit être âgé d’au moins 28 jours. Le joint doit être propre et en bon état. L'huile, la saleté, les débris, la peinture, les agents de scellement et de cure, et les autres matériaux qui pourraient nuire à l'adhérence doivent être enlevés. Les faces des joints doivent posséder une surface texturée et être exemptes d'agents de cure et de scellement. Si ce produit est utilisé pour le remplissage de fissures dans un plancher, les fissures doivent être fraisées et nettoyées avant leur remplissage. Pour une installation adéquate, toutes les arêtes doivent être coupées à angles droits. La dernière étape du nettoyage doit consister en l'enlèvement complet de tous les résidus à l'aide d'un aspirateur et par un jet d’air comprimé exempt d’huile ou par lavage sous pression. Le substrat doit être sec avant l'application.

{APPLICATION}

* 1. APPLICATION DE LA GARNITURE DE JOINTS

3.2.1. Éviter l'utilisation de boudins de support, de sable ou d'autres matériaux de

remplissage pour réduire le volume à remplir. Les joints ou les fissures doivent être remplis jusqu'au fond afin d'assurer un transfert de charge adéquat. Une petite quantité de sable de silice sec, 1,5 à 3 mm (1/16 à 1/8 po), peut être utilisée au fond du joint pour sceller le fond et prévenir une adhésion à trois côtés.

* + 1. S'assurer que tout le travail de préparation nécessaire est effectué avant de procéder à l'application de la garniture de joints selon les directives écrites du fabricant. Puisque le temps de prise de la garniture de joints est extrêmement rapide, le produit doit être mis en place et malaxé à l'aide de machinerie. La partie B doit être malaxée séparément avant son utilisation. Suivre les directives du fabricant de la pompe en matière d'opération. Lors de l'utilisation de cartouches de garniture de joints, les cartouches doivent être agitées vigoureusement avant l'application. Suivre les directives d'installation écrites que l'on retrouve sur l'étiquette de la cartouche.
    2. Avec une garniture de joints, un remplissage complet du joint est exigé. Les joints de plancher doivent être légèrement surremplis et arasés à égalité avec les arêtes de joints adjacentes afin de leur donner une apparence plate et lisse. L'opération d'arasage de l'excès de garniture de joints peut s'effectuer environ 1 heure après sa mise en place, et jusqu'à 24 heures après, en fonction des conditions du chantier, et de la température ambiante du béton.

{NETTOYAGE}

* + 1. Retirer du site du projet les débris occasionnés par l'application des scellants selon la réglementation en vigueur pour l'élimination des déchets dangereux.

{PROTECTION}

* + 1. Protéger l'ouvrage des substances contaminantes et des dommages engendrés par les autres opérations de construction ou par tout autre facteur afin de garantir des joints scellés sans détériorations ni dommages une fois le projet complété.