**TAMMSFLEX NS ET TAMMSFLEX SL**

**Scellant à deux composantes à base de polysulfide approuvé NSF pour les joints et fissures**

 {Note au rédacteur : Les paragraphes ci-dessous sont conçus pour être intégrés aux parties 2 et 3 des spécifications en trois parties du format CSI (normalement 03 30 00), aux remarques générales des ouvrages du projet ou directement aux plans. Ces paragraphes doivent être attentivement revus et modifiés par un professionnel en conception qualifié afin de répondre aux exigences particulières du projet et d'assurer leur conformité aux codes du bâtiment en vigueur et leur harmonisation avec les autres sections de spécification et les dessins.}

PARTIE 2 – PRODUIT

1.\_\_ SCELLANT

A. Composé élastomère à deux composantes, à base de polysulfide et approuvé NSF pour le colmatage et le scellement offert en deux formulations : sans affaissement et autonivelant.

1. Le produit satisfait aux exigences de la norme ASTM C 920

2. Le produit satisfait aux exigences de la norme NSF 61

3. Dureté Shore A : 25 à 35

4. Mouvement du joint, % : +/- 25

5. Élongation, % : 500 à 550

6. Produits acceptables :

a) TAMMSFLEX NS et TAMMSFLEX SL d'Euclid Canada, [www.euclidchemical.com](http://www.euclidchemical.com)

2.\_\_ FABRICANT

A. Le fabricant doit être certifié ISO 9001 pour la qualité. Afin d'assurer la compatibilité, tous les produits doivent provenir du même fabricant.

PARTIE 3 – EXÉCUTION

3.\_\_ PRÉPARATION DE LA SURFACE

A. Préparer les joints et les fissures selon les directives écrites du fabricant.

B. Les surfaces des joints et des fissures doivent être propres, en bon état et sèches. Les contaminants tels que les scellants, agents de démoulage, graisses et huiles appliqués antérieurement doivent être enlevés. La poussière doit être soufflée hors des joints et des fissures à l'aide d'air comprimé exempt d'humidité et d'huile.

4.\_\_ APPLICATION DU SCELLANT

A. Mélanger et mettre en place le scellant selon les directives écrites du fabricant.