

CHARTRE DE COULEURS

SYSTÈMES LEVEL TOP



EUCLID CHEMICAL

POLISH



Standard Gray
CLHS P050 355



Charcoal
CLHSCC P050 407



Nautilus
CLHSNT P050 410



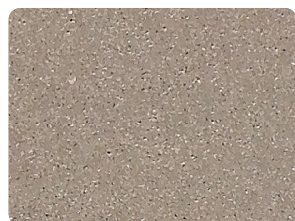
Crimson
CLHSCR P050 408



Khaki
CLHSKK P050 409



Barley
CLHSBB P050 406



Steel Gray
407CSTG 50



Shadow Gray
407CSG 50

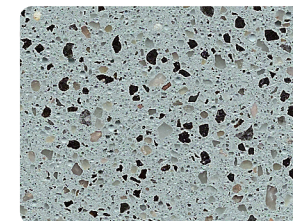
PC-AGG



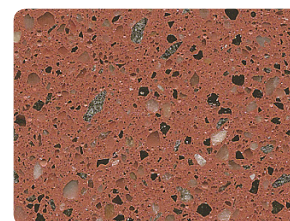
Standard Gray
407A 50



Charcoal
407ACC 50



Nautilus
407ANT 50



Crimson
407ACR 50



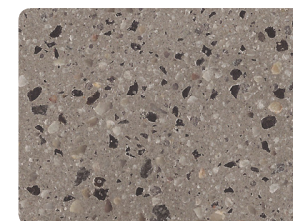
Khaki
407AKK 50



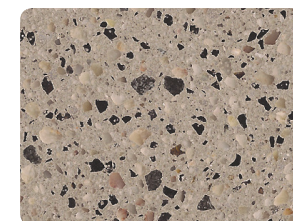
Barley
407ABB 50



White #3
407W3 50



Steel Gray
407FG3 50



Shadow Gray
407SG 50

Toutes les couleurs de la charte représentent les couleurs prémélangées et mélangées en chantier. Ces couleurs sont représentées le plus fidèlement possible. Lors de l'installation, il faut s'attendre à des variations en raison des différences sur le plan du liant, des granulats, de la méthode d'application et des sources d'éclairage. Cette charte de couleurs imprimée est offerte aux fins de référence uniquement. Euclid Chemical recommande de sélectionner les couleurs à partir d'échantillons d'essai.

MALAXAGE EN CHANTIER

SYSTÈMES LEVEL TOP



EUCLID CHEMICAL

Lorsqu'un produit LEVEL TOP doit être pigmenté en chantier, l'entrepreneur peut effectuer l'opération. Les sachets de colorant LEVEL TOP sont le meilleur produit pour réaliser cette opération. Ils sont offerts en sachets de 0,9 kg (2 lb) de pigments en poudre.

Une mise en garde est requise relativement à la pigmentation des produits LEVEL TOP en chantier en raison de la différence frappante des couleurs de base des produits STAIN, POLISH et PC-AGG. LEVEL TOP STAIN est gris à l'application, mais devient très pâle, voire presque blanc, une fois mûrit. LEVEL TOP POLISH devient gris pâle à moyen une fois mûrit. LEVEL TOP PC-AGG (version Standard Gray) devient quant à lui brunâtre/gris une fois mûrit, tandis que LEVEL TOP PC-AGG en #3 White devient blanc. Par conséquent, pour un même sachet de colorant LEVEL TOP ajouté à ces quatre produits, les couleurs finales seront très différentes. Veuillez consulter la charte de dosage pour obtenir la bonne combinaison produit LEVEL TOP/sachets de colorant.

Lors du malaxage, toujours ajouter les sachets de colorant LEVEL TOP à l'eau avant d'ajouter le matériau LEVEL TOP. Malaxer l'eau et les sachets de colorant pendant plusieurs secondes jusqu'à ce que la couleur soit entièrement dispersée, puis ajouter le produit LEVEL TOP à l'eau de gâchage pigmentée. Un grand malaxeur peut être utilisé pour des gâchées de plusieurs sacs.

Les sachets de colorant INCRETE peuvent également être utilisés avec les produits LEVEL TOP. Les sachets de colorant INCRETE sont produits en unités de 0,45 kg (1 b). Par conséquent, il en faut au moins deux pour remplacer un sachet de colorant LEVEL TOP. De plus, lorsque des sachets de colorant INCRETE sont utilisés dans des produits LEVEL TOP, la couleur finale pourrait ne pas correspondre à celle de la charte de couleurs standards INCRETE. Pour cette raison, il est hautement recommandé d'utiliser des sachets de colorant LEVEL TOP prémesurés pour pigmenter les produits LEVEL TOP.

Il est préférable de procéder à une coloration intégrale des produits LEVEL TOP STAIN, POLISH et PC-AGG plutôt que de teindre le plancher ultérieurement. D'une part, l'apparence d'une surface teinte est très différente, d'autre part, les couleurs intégrales ne décolorent pas et ne « s'enlèvent » pas, ce qui peut se produire avec les teintures.

Pour des résultats optimaux, il est toujours recommandé de faire faire, avant le projet, un échantillon grandeur nature par l'entrepreneur retenu avec l'équipement de polissage et les sachets de pigments prévus pour le projet.

COULEUR SOUHAITÉE	MATÉRIAU DE BASE	UGS DES SACHETS DE COLORANT
LEVELTOP PC-AGG en CRIMSON	407A 05 LEVEL TOP PC-AGG STANDARD GRAY	CTCP P002 408
LEVELTOP PC-AGG en CHARCOAL	407A 05 LEVEL TOP PC-AGG STANDARD GRAY	CTCP P002 407
LEVELTOP PC-AGG en BARLEY	407W3 50 LEVEL TOP PC-AGG #3 WHITE	CTCP P002 406
LEVELTOP PC-AGG en KHAKI	407W3 50 LEVEL TOP PC-AGG #3 WHITE	CTCP P002 409
LEVELTOP PC-AGG en NAUTILUS	407W3 50 LEVEL TOP PC-AGG #3 WHITE	CTCP P002 410
LEVELTOP PC-AGG en STEEL GRAY	407A 05 LEVEL TOP PC-AGG STANDARD GRAY	CTCP P002 411
LEVELTOP PC-AGG en SHADOW GRAY	407W3 50 LEVEL TOP PC-AGG #3 WHITE	CTCP P002 4105
LEVELTOP POLISH en CRIMSON	CLHS P050 355 LEVEL TOP POLISH STANDARD GRAY	CTCP P002 408
LEVELTOP POLISH en CHARCOAL	CLHS P050 355 LEVEL TOP POLISH STANDARD GRAY	CTCP P002 407
LEVELTOP POLISH en BARLEY	CLHS P050 355 LEVEL TOP POLISH STANDARD GRAY	CTCP P002 406
LEVELTOP POLISH en KHAKI	CLHS P050 355 LEVEL TOP POLISH STANDARD GRAY	CTCP P002 409
LEVELTOP POLISH en NAUTILUS	CLHS P050 355 LEVEL TOP POLISH STANDARD GRAY	CTCP P002 410
LEVELTOP POLISH en STEEL GRAY	CLHS P050 355 LEVEL TOP POLISH STANDARD GRAY	CTCP P002 411
LEVELTOP PC-AGG en SHADOW GRAY	CLHS P050 355 LEVEL TOP POLISH STANDARD GRAY	CTCP P002 4105
LEVELTOP STAIN en CRIMSON	GR LEVELTOP SP GR LEVEL TOP STAIN	CTCP P002 408
LEVELTOP STAIN en CHARCOAL	GR LEVELTOP SP GR LEVEL TOP STAIN	CTCP P002 407
LEVELTOP STAIN en BARLEY	GR LEVELTOP SP GR LEVEL TOP STAIN	CTCP P002 406
LEVELTOP STAIN en KHAKI	GR LEVELTOP SP GR LEVEL TOP STAIN	CTCP P002 409
LEVELTOP STAIN en NAUTILUS	GR LEVELTOP SP GR LEVEL TOP STAIN	CTCP P002 410
LEVELTOP STAIN en STEEL GRAY	GR LEVELTOP SP GR LEVEL TOP STAIN	CTCP P002 411
LEVELTOP STAIN en SHADOW GRAY	GR LEVELTOP SP GR LEVEL TOP STAIN	CTCP P002 4105

Pour toutes les couleurs listées ci-dessus, un sachet de colorant LEVEL TOP de 0,9 kg (2 lb) doit être mélangé à l'eau de gâchage d'un sac de 22,7 kg de poudre LEVEL TOP.

CC60 LEVEL TOP SYSTEMS © 2023_FR The Euclid Chemical Company. Tous droits réservés. Ce matériel est fourni à titre d'information uniquement. The Euclid Chemical Company rejette expressément toute responsabilité liée à l'utilisation de ce matériel. Rien dans ce document ne constitue une garantie par The Euclid Chemical Company, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, toute garantie implicite quant à la qualité marchande ou à la convenance à une quelconque utilisation. L'information fournie dans ce matériel n'a pas la prétention de couvrir la totalité du sujet, puisque la manière d'utiliser ou de manipuler tout produit peut donner lieu à des considérations autres ou additionnelles qui ne sont pas abordées dans le présent document.