



DURALKOTE 61

REVÊTEMENT ÉPOXYDIQUE CONFORME NSF/ANSI STANDARD 61

EUCLID CHEMICAL

DESCRIPTION

DURALKOTE 61 est un système de revêtement époxydique à deux composantes, 100 % solide et à haute performance conçu pour une utilisation sur les murs et les planchers de béton. DURALKOTE 61 est conforme aux exigences de la norme NSF/ANSI Standard 61 pour une utilisation en présence d'eau potable. DURALKOTE 61 offre une résistance aux produits chimiques et à l'abrasion exceptionnelle, et il adhère très bien aux surfaces adéquatement préparées. DURALKOTE 61 produit une surface lustrée facile à entretenir ayant l'apparence de tuiles.

DOMAINES D'APPLICATION

- Citernes et réservoirs de stockage d'eau potable
- Salles mécaniques
- Planchers d'entrepôts
- Usines de produits chimiques et de fabrication
- Usines de traitement des eaux
- Usines du secteur de l'alimentation

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Conforme NSF/ANSI Standard 61
- Bonne résistance chimique
- 100 % solide – très peu de COV

DONNÉES TECHNIQUES

Données d'ingénierie typiques

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

| | | | |
|---|------------|---|----------|
| Rapport de mélange (A:B) volume | 1:1 | Résistance à la compression, ASTM D 695 | 40,7 MPa |
| Viscosité, malaxé | 3 500 cps | Résistance à la traction, ASTM D 638 | 12,8 MPa |
| Durée de vie en pot à 32 °C (100 grammes) | 20 minutes | Élongation, ASTM D 638 | 2,4 % |
| Durée de vie en pot à 23 °C (100 grammes) | 32 minutes | Dureté Shore D, ASTM D 2240 | 75 |
| Durée de vie en pot à 10 °C (100 grammes) | 69 minutes | Absorption d'eau, ASTM D 570 | 0,09 % |

Apparence : La couleur standard de DURALKOTE 61 est gris.

EMBALLAGE

DURALKOTE 61 est offert en caisses de 7,6 litres et en unités de 37,8 litres.

DURÉE DE CONSERVATION

18 mois dans les contenants originaux non ouverts et convenablement entreposés.

SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

DURALKOTE 61 est certifié ANSI Standard 61 pour une utilisation en présence d'eau potable.

RENDEMENT

DURALKOTE 61 doit être appliqué à un taux de 2,45 à 3,9 m²/litre (100 à 160 pi²/gal US), ce qui crée une épaisseur de 10 à 16 mils humides par couche. Deux couches sont recommandées.

Note : Les rendements sont approximatifs. Les rendements réels dépendent de la température, de la texture et de la porosité de la surface.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : La surface doit être en bon état sur le plan structural, propre et exempte de graisse, d'huile, d'agents de cure, de terre, de poussière et d'autres contaminants. Le nouveau béton et les nouveaux produits de maçonnerie doivent être âgés d'au moins 28 jours. La laitance de surface doit être retirée. Les surfaces de béton doivent être rendues rugueuses et absorbantes, préférablement par une méthode mécanique, et ensuite être bien nettoyées pour enlever toute la poussière et les débris. Si la surface est préparée par une méthode chimique (décapage à l'acide), une mixture d'eau et de bicarbonate de soude ou d'eau et d'ammoniaque doit être utilisée pour le nettoyage, puis la surface doit être rincée à l'eau propre, afin de la neutraliser. Le profil de surface du béton (CSP) doit correspondre à CSP 2 à 4 conformément à la directive 310.2R-2013 publiée par l'International Concrete Repair Institute (ICRI). Laisser le substrat sécher avant d'appliquer le revêtement. Après la préparation de la surface, sa résistance peut être testée si les spécifications du projet exigent des résultats quantitatifs. Un testeur d'adhérence par traction tel qu'un appareil Elcometer peut être utilisé selon les exigences de la norme ASTM C 1583. La résistance à l'adhérence en traction devrait être d'au moins 1,7 MPa (250 psi).

Ne pas appliquer de revêtement à l'époxyde ou à l'uréthane s'il y a trop d'humidité dans le béton ou si le taux d'émission de vapeur humide est élevé. Avant d'appliquer DURALKOTE 61, effectuer l'un de ces tests : **ASTM F 2170** - Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes, ou **ASTM F 1869** - Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride. Si l'humidité relative est de 70 % ou plus, ou si le taux d'émission de vapeur humide est de 15 g/m² (3 lb/1000 pi²) par 24 heures ou plus, utiliser un système d'atténuation de l'humidité tel que DURAL AQUATIGHT WB. Après la préparation de la surface et les tests d'humidité, il est recommandé d'effectuer un essai d'application sur une petite section afin de confirmer l'adhésion et la compatibilité du revêtement avec le substrat, et aussi l'apparence et l'esthétique. Lorsque de l'acier est enduit, toute contamination doit être enlevée et la surface d'acier préparée jusqu'à l'obtention d'un fini presque blanc (SSPC SP10) à l'aide d'une substance de décapage propre et sèche.

Malaxage : Malaxer DURALKOTE 61 à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ 3 minutes chacune. Combiner la Partie A et la Partie B à un rapport de 1:1 par volume, puis mélanger vigoureusement pendant 3 à 5 minutes. Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Ne pas racler les côtés ou le fond des contenants une fois le malaxage terminé; cette opération pourrait entraîner l'application de résine ou de durcisseur non malaxé sur le substrat. La résine et le durcisseur non malaxés ne durciront pas adéquatement. Ne pas aérer le matériau pendant le malaxage. Pour maintenir l'aération au minimum, les lames de malaxage recommandées sont les #P1 et #P2, conformément à la directive 320.5R-2014 publiée par l'ICRI.

Application : La température ambiante et celle de la surface doivent se situer entre 10 et 32 °C. Bien malaxer et appliquer DURALKOTE 61 à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau à poils courts, d'une raclette dentelée ou d'un vaporisateur sur la surface correctement préparée. Utiliser un taux d'application de 2,45 à 3,9 m²/litre (100 à 160 pi²/gal US). Il est possible de minimiser la quantité de vides et de bulles d'air en utilisant un rouleau à crampons immédiatement après l'application. Une fois la première couche sèche au toucher, mais dans les 36 heures suivant l'application, appliquer une deuxième couche au même taux d'application.

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement d'application immédiatement à l'aide d'acétone, de xylène ou de MEK. Nettoyer les déversements ou les gouttes avant qu'ils ne sèchent à l'aide de ces solvants. Une fois durci, DURALKOTE 61 doit être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Entrepoiser DURALKOTE 61 à l'intérieur, à l'abri de l'humidité, et à une température comprise entre 10 et 32 °C.
- La température ambiante et celle de la surface doivent se situer entre 10 et 32 °C lors de l'application du revêtement.
- La température des matériaux doit être d'au moins 10 °C.
- Ne pas appliquer DURALKOTE 61 si la température de la surface se situe dans un intervalle de 3 °C du point de rosée dans la zone de travail.
- La durée d'ouvrabilité et le temps de durcissement diminueront au fur et à mesure que la température augmente et augmenteront au fur et à mesure que la température diminue.
- Ne pas diluer DURALKOTE 61.
- Si plus de 36 heures se sont écoulées entre les couches : sabler la couche en place pour la rendre rugueuse, la nettoyer en l'essuyant, puis procéder à la mise en place du revêtement.
- Il est recommandé d'effectuer un essai sur une petite section afin de confirmer auprès de l'utilisateur final l'apparence et la texture finales du système.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité du produit avant son utilisation.

En plus des éléments ci-dessus, les précautions suivantes s'appliquent aux applications autres que celles liées à l'eau potable :

- Bien que DURALKOTE 61 soit résistant aux produits chimiques, il se peut que la surface se tache au contact de certains produits chimiques. Considérer l'utilisation d'une couche de finition à base d'uréthane telle qu'EUCOTHANE pour une meilleure résistance aux taches.
- DURALKOTE 61 décolorera s'il est exposé de façon prolongée à la lumière ultraviolette ou à la lumière artificielle à haute intensité. L'application d'une couche de finition aliphatique à base d'uréthane telle qu'EUCOTHANE peut minimiser ces effets.

Révision : 1.19