



# FLEXDECK SYSTEM

## SYSTÈME DE MEMBRANE IMPERMÉABLE POUR SERVICE INTENSIF À BASE D'ÉPOXYDE/URÉTHANE POUR LES PLATEFORMES DE CIRCULATION

### EMBALLAGE

#### DURAL EPOXY PRIMER

Unité de 15,1 litres, Code : TD2358104

Unité de 37,8 litres, Code : TD2358110

#### FLEXDECK WEAR COAT

Unité de 37,8 litres, Code : TD4322110NC

Unité de 378,5 litres, Code : TD43221100

#### FLEXDECK MEMBRANE

Unité de 18,9 litres, Code : TD4323805

#### FLEXDECK URETHANE TIECOAT

Unité de 18,9 litres (LT Gray),

Code : TD4324505502

Unité de 18,9 litres (couleurs) sur commande,

Code : TD4324104§

#### FLEXDECK EPOXY TOPCOAT (couleurs)

Unité de 15,1 litres, Code : TD4324104§

Unité de 37,8 litres, Code : TD4324110§

### NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement d'application immédiatement à l'aide d'acétone, de xylène ou de MEK. Nettoyer les déversements ou les gouttes avant qu'ils ne sèchent à l'aide de ces solvants. Une fois durcies, les composantes FLEXDECK SYSTEM doivent être enlevées au moyen d'une abrasion mécanique.

### DURÉE DE CONSERVATION

Dans l'emballage d'origine non ouvert et convenablement entreposé :

**DURAL EPOXY PRIMER** : 2 ans

**FLEXDECK WEAR COAT** : 2 ans

**FLEXDECK MEMBRANE** : 6 mois

**FLEXDECK EPOXY TOPCOAT** : 2 ans

**FLEXDECK URETHANE TIECOAT** : 6 mois

### DESCRIPTION

FLEXDECK SYSTEM est un système à base d'époxyde/uréthane léger, multicouche et formulé pour être appliqué à l'état fluide pour la protection des surfaces sujettes à l'usure causée par la circulation de véhicules. Il s'agit d'un système flexible, imperméable et robuste conçu pour les surfaces de béton. Il procure une résistance supérieure, une élasticité élevée ainsi qu'une résistance à l'abrasion et aux mouvements thermiques et mécaniques. On incorpore du granulat à FLEXDECK WEAR COAT lors de l'application dans le but de produire une couche d'usure texturée et antidérapante. Trois systèmes FLEXDECK sont offerts : circulation légère, circulation moyenne et circulation intense. Le choix du système approprié se fait en fonction du type d'exposition de la dalle de stationnement et de la quantité de circulation. Les trois systèmes utilisent le même apprêt : DURAL EPOXY PRIMER, un composé de résine époxyde à deux composantes; et la même membrane : FLEXDECK MEMBRANE, un composé de polyuréthane élastomérique 100 % solide à deux composantes. Le système FLEXDECK pour circulation légère utilise ensuite la couche de finition FLEXDECK URETHANE TIECOAT. Les systèmes pour circulation moyenne ou intense utilisent pour leur part FLEXDECK WEAR COAT, un composé de résine époxyde à deux composantes, comme couche d'usure; et deux options sont offertes pour la couche de finition : FLEXDECK URETHANE TIECOAT, un uréthane aliphatique à une composante, ou FLEXDECK EPOXY TOPCOAT, un époxyde à deux composantes.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

#### DOMAINES D'APPLICATION

- Dalles et rampes de stationnements en béton
- Allées piétonnières
- Balcons
- Stades et arénas
- Applications intérieures et extérieures
- Salles mécaniques

#### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Offre une excellente résistance à la plupart des solvants, à l'huile, à l'essence, aux détergents, aux sels et aux déjections animales
- Offre une résistance à l'usure élevée et d'excellentes propriétés d'imperméabilisation

## RENDEMENT

**Note :** Les rendements sont approximatifs. Les rendements réels dépendent de la température, de la texture et de la porosité du substrat.

Places de stationnement/circulation légère	m <sup>2</sup> /litre (pi <sup>2</sup> /gal US)
DURAL EPOXY PRIMER	4,9 à 6,1 (200 à 250)
FLEXDECK MEMBRANE	0,98 à 1,5 (40 à 60)
FLEXDECK URETHANE TIECOAT	2,5 à 3,7 (100 à 150)
Granulats à saupoudrer	1,22 à 3,66 kg/m <sup>2</sup> (0,25 à 0,75 lb/pi <sup>2</sup> )
Voies de circulation/circulation moyenne	m <sup>2</sup> /litre (pi <sup>2</sup> /gal US)
DURAL EPOXY PRIMER	4,9 à 6,1 (200 à 250)
FLEXDECK MEMBRANE	0,98 à 1,5 (40 à 60)
FLEXDECK WEAR COAT*	1,5 à 2,0 (60 à 80)
Granulats à saupoudrer jusqu'à saturation	3,66 à 4,88 kg/m <sup>2</sup> (0,75 à 1,00 lb/pi <sup>2</sup> )
FLEXDECK URETHANE TIECOAT/EPOXY TOPCOAT	1,5 à 2,5 (60 à 100)
Service intensif/circulation intense	m <sup>2</sup> /litre (pi <sup>2</sup> /gal US)
DURAL EPOXY PRIMER	4,9 à 6,1 (200 à 250)
FLEXDECK MEMBRANE	0,98 à 1,5 (40 à 60)
FLEXDECK WEAR COAT* : 1 <sup>re</sup> couche	1,5 à 2,0 (60 à 80)
Granulats à saupoudrer jusqu'à saturation	3,66 à 4,88 kg/m <sup>2</sup> (0,75 à 1,00 lb/pi <sup>2</sup> )
FLEXDECK WEAR COAT* : 2 <sup>e</sup> couche	0,98 à 1,5 (40 à 60)
Granulats à saupoudrer jusqu'à saturation	4,88 à 6,49 kg/m <sup>2</sup> (1,00 à 1,33 lb/pi <sup>2</sup> )
FLEXDECK URETHANE TIECOAT/EPOXY TOPCOAT	1,5 à 2,5 (60 à 100)

\* Pour une résistance à l'usure optimale, utiliser du « flint rock » (silex) avec une granularité de 4 dans les applications FLEXDECK WEAR COAT.

## DONNÉES TECHNIQUES

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

Méthode de test	Propriété testée	FLEXDECK MEMBRANE	FLEXDECK WEAR COAT/ FLEXDECK EPOXY TOPCOAT	FLEXDECK URETHANE TIECOAT
ASTM D968	Résistance à l'abrasion méthode d'abrasion par chute de sable	40 litres/mil	-----	-----
s. o.	Résistance à l'abrasion roue CS-17, 1000 g	-----	-----	Perte de 0,010 g
s. o.	Mûrissement complet	-----	-----	18 heures
s. o.	Mûrissement initial	2,5 heures	4 heures	-----
s. o.	Durée de vie en pot	20 à 30 minutes	20 minutes	3 à 4 heures
s. o.	Retrait	Aucun	Aucun	-----
s. o.	Teneur en solides par volume	98 %	100 %	78 %
ASTM D2240	Sec au toucher	-----	-----	6 à 8 heures
ASTM D1004	Résistance à la déchirure	17 513 N/m	-----	-----
ASTM D412	Élongation en traction	350 %	-----	100 %
ASTM D638	Élongation en traction	-----	30 %	-----
ASTM D412	Résistance à la traction 7 d	8,3 MPa	-----	17,2 MPa
ASTM D638	Résistance à la traction 7 d	-----	13,8 MPa	-----
s. o.	COV	128 g/litre	≤ 5 g/litre	240 g/litre

**GARANTIE :** Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.

## MODE D'EMPLOI

**Préparation de la surface :** La surface doit être en bon état sur le plan structural, propre et exempte de graisse, d'huile, d'agents de cure, de terre, de poussière et d'autres contaminants. Voir la note dans la section « Précautions/Limitations » si le revêtement doit être mis en place sur des revêtements d'époxyde ou d'uréthane vieux ou existants. Le nouveau béton et les nouveaux produits de maçonnerie doivent être âgés d'au moins 28 jours. La laitance de surface doit être retirée. Les surfaces de béton doivent être rendues rugueuses et absorbantes, préférablement par une méthode mécanique, et ensuite être bien nettoyées pour enlever toute la poussière et les débris. Si la surface est préparée par une méthode chimique (décapage à l'acide), une mixture d'eau et de bicarbonate de soude ou d'eau et d'ammoniaque doit être utilisée pour le nettoyage, puis la surface doit être rincée à l'eau propre, afin de la neutraliser. Le profil de surface du béton (CSP) doit correspondre à CSP 3 à 6 conformément à la directive 310.2R-2013 publiée par l'International Concrete Repair Institute (ICRI). Laisser le substrat sécher avant d'appliquer le revêtement. Après la préparation de la surface, sa résistance peut être testée si les spécifications du projet exigent des résultats quantitatifs. Un testeur d'adhérence par traction tel qu'un appareil Elcometer peut être utilisé selon les exigences de la norme ASTM C1583. La résistance à l'adhérence en traction devrait être d'au moins 1,7 MPa (250 psi). Prétraiter les fissures non structurales d'une largeur allant jusqu'à 1,6 mm (1/16 po) en appliquant un revêtement de DURAL EPOXY PRIMER de 102 mm (4 po) de large, puis en le recouvrant d'une couche de FLEXDECK MEMBRANE. Pour les fissures de plus de 1,6 mm (1/16 po) de largeur, veuillez contacter votre représentant Euclid Chemical. Pour les réparations rapides et peu profondes de béton endommagé, utiliser un mortier époxyde approprié. Pour les réparations de béton plus larges et profondes, utiliser des matériaux cimentaires de rapiéçage compatibles avec le système. Après le rapiéçage, il est recommandé d'effectuer un léger décapage à la brosse avant d'appliquer le revêtement. Ne pas appliquer de revêtement à l'époxyde ou à l'uréthane s'il y a trop d'humidité dans le béton ou si le taux d'émission de vapeur humide est élevé. Avant l'application du revêtement, effectuer le « test Visqueen » (ASTM D4263, modifiée à 2 heures). Ne pas appliquer les revêtements lorsque le test indique la présence d'humidité. Après la préparation de la surface, il est recommandé d'effectuer un essai d'application du système de revêtement sur une petite section afin de confirmer l'adhésion et la compatibilité du revêtement avec la surface, et aussi l'apparence et l'esthétique. Lorsque de l'acier est enduit, toute contamination doit être enlevée et la surface d'acier préparée jusqu'à l'obtention d'un fini presque blanc (SSPC SP10) à l'aide d'une substance de décapage propre et sèche.

**Malaxage :** Pour DURAL EPOXY PRIMER, FLEXDECK WEAR COAT, FLEXDECK EPOXY TOPCOAT : Malaxer à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ 1 à 2 minutes chacune. Combiner la Partie A et la Partie B à un rapport de 1:1 par volume, puis mélanger vigoureusement pendant 3 à 5 minutes. Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Ne pas racler les côtés ou le fond des contenants une fois le malaxage terminé, car cette opération pourrait entraîner l'application de résine ou de durcisseur non malaxé sur le substrat. La résine et le durcisseur non malaxés ne durciront pas adéquatement. Ne pas aérer le matériau pendant le malaxage. Malaxer FLEXDECK MEMBRANE à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ 2 à 3 minutes chacune. Combiner la totalité de la Partie A et de la Partie B, puis mélanger vigoureusement pendant 3 à 5 minutes. Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Ne pas racler les côtés ou le fond des contenants une fois le malaxage terminé, car cette opération pourrait entraîner l'application de résine ou de durcisseur non malaxé sur le substrat. La résine et le durcisseur non malaxés ne durciront pas adéquatement. Ne pas aérer le matériau pendant le malaxage. Pour maintenir l'aération au minimum, les lames de malaxage recommandées sont les #P1 ou #P2, conformément à la directive 320.5R-2014 publiée par l'ICRI. FLEXDECK URETHANE TIECOAT est un produit à une composante. Avant l'application, malaxer FLEXDECK URETHANE TIECOAT pendant 3 à 5 minutes à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage.

**Application :** Premièrement, appliquer DURAL EPOXY PRIMER (0,15 à 0,20 mm [6 à 8 mils] humide) sur la surface préparée à l'aide d'un rouleau à poils courts, d'une brosse ou d'un vaporisateur industriel. Appliquer ensuite FLEXDECK MEMBRANE (0,81 mm [32 mils] humide) sur la surface à l'aide d'une « truelle magique », d'une raclette dentelée ou d'un rouleau à poils courts. Il est fortement recommandé d'utiliser un rouleau à crampons pour enlever l'air emprisonné avant que FLEXDECK MEMBRANE ne commence à sécher. L'application de FLEXDECK MEMBRANE peut se faire aussitôt que l'apprêt est sec au toucher, mais pas plus de 24 heures après l'application de l'apprêt. Si plus de 24 heures se sont écoulées, ou si l'apprêt a complètement mûri, abraser la surface, la nettoyer en l'essuyant, puis appliquer une nouvelle couche d'apprêt. Pour le système pour circulation légère, appliquer FLEXDECK URETHANE TIECOAT (0,36 mm [14 mils] humide), saupoudrer du granulats de silice 20/40 tamis, puis passer immédiatement le rouleau sur la surface afin de compléter l'application du système. Pour les systèmes pour circulation moyenne et intense, appliquer FLEXDECK WEAR COAT (0,58 mm [23 mils] humide) sur la surface avec un rouleau à poils courts, une brosse ou un vaporisateur. L'application de FLEXDECK WEAR COAT peut se faire aussitôt que FLEXDECK MEMBRANE est sec au toucher, mais pas plus de 24 heures après l'application de la membrane. Immédiatement après l'application de la couche d'usure (WEAR COAT), saupoudrer du granulats propre et sec sur le matériau humide jusqu'à saturation. Lorsque la couche d'usure a durci, balayer l'excès de granulats. Si nécessaire, appliquer une autre couche de FLEXDECK WEAR COAT et des granulats comme mentionné ci-dessus. Finalement, appliquer une couche de scellement de FLEXDECK URETHANE TIECOAT ou de FLEXDECK EPOXY TOPCOAT à l'aide d'un rouleau à poils courts, d'une brosse ou d'un vaporisateur. L'application peut avoir lieu dès que FLEXDECK WEAR COAT a mûri et durci adéquatement.

**GARANTIE :** Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.

---

## PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Entreposer FLEXDECK SYSTEM à l'intérieur, à l'abri de l'humidité, et à une température comprise entre 10 et 32 °C. Amener tous les matériaux à 24 °C avant leur utilisation.
- Lors de l'application des composantes FLEXDECK SYSTEM, la température ambiante doit se situer entre 10 et 32 °C.
- Ne pas appliquer le produit lorsque l'humidité relative est supérieure à 85 %. Une humidité élevée peut causer des trous d'épingle et laisser la surface de FLEXDECK MEMBRANE collante au toucher.
- Pour réduire le risque de dégagement gazeux et de formation de trous d'épingle, appliquer les composantes du système alors que la température de la surface diminue.
- Lors de l'application des composantes FLEXDECK SYSTEM, la température de la surface doit être d'au moins 10 °C.
- Ne pas appliquer FLEXDECK SYSTEM si la température de la surface se situe dans un intervalle de 3 °C du point de rosée dans la zone de travail.
- La durée d'ouvrabilité et le temps de mûrissement diminueront au fur et à mesure que la température augmente et augmenteront au fur et à mesure que la température diminue.
- Ne pas diluer FLEXDECK SYSTEM.
- Ne pas appliquer FLEXDECK SYSTEM sur des dalles sur sol.
- Ne pas appliquer FLEXDECK SYSTEM si le substrat est soumis à beaucoup de vapeur humide ou à une pression hydrostatique importante.
- Bien que FLEXDECK SYSTEM soit résistant aux produits chimiques, il se peut que la surface se tache au contact de certains produits chimiques.
- Selon la condition du substrat, des défauts de surface mineurs peuvent apparaître dans le revêtement une fois appliqué. La préparation adéquate de la surface, la réparation des imperfections du substrat et l'application d'une couche d'apprêt assureront un meilleur fini global.
- Si le produit est appliqué sur des revêtements d'époxyde ou d'uréthane vieux ou existants, ou si plus de 24 heures se sont écoulées entre les couches : sabler la couche en place et nettoyer la surface en l'essuyant avant de procéder à la mise en place du revêtement. Si les revêtements vieux ou existants présentent du pelage, de l'écaillage, etc., tout matériau endommagé doit être retiré avant l'application du nouveau revêtement.
- Il est recommandé d'effectuer un essai sur une petite section afin de confirmer auprès de l'utilisateur final l'apparence et la texture finales du système.
- FLEXDECK URETHANE TIECOAT ne peut pas être rescellé ou réutilisé une fois son contenant ouvert. Tout le matériau contenu dans le contenant d'origine doit être utilisé après l'ouverture.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité du produit avant son utilisation.

Révision : 2.24

La version anglaise de la présente fiche pourrait contenir de l'information plus récente.

---

**GARANTIE :** Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.