



# FLEXOLITH SUMMER GRADE

SYSTÈME ÉPOXYDE DE RESURFAÇAGE SAUPOUDRÉ ET DE REVÊTEMENT À FAIBLE MODULE D'ÉLASTICITÉ POUR TEMPÉRATURES PLUS CHAUDES

## EMBALLAGE

Unité de 378,5 litres

Code : TD43341100NC

Unité de 38 litres (sur commande)

Code : TD4334110NC

Unité de 15 litres (sur commande)

Code : TD4334104NC

## NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement d'application immédiatement à l'aide d'acétone, de xylène ou de MEK. Nettoyer les déversements ou les gouttes avant qu'ils ne sèchent à l'aide de ces solvants. Une fois durci, FLEXOLITH SG doit être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

## DURÉE DE CONSERVATION

Deux ans dans son emballage d'origine non ouvert et convenablement entreposé.

## SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

- ASTM C881 Type III, Grade 1, Classes B et C
- AASHTO M 235 Type III, Grade 1

## DESCRIPTION

FLEXOLITH SG est un liant époxyde 100 % solide à deux composantes qui possède un faible module d'élasticité et est insensible à l'humidité. Ses propriétés le rendent approprié pour les applications requérant un relâchement des contraintes et une résistance aux mouvements mécaniques et thermiques. FLEXOLITH SG est conçu pour être utilisé comme liant pour les resurfaçages ou les surfaces antidérapantes et est formulé pour une utilisation à des températures plus élevées ou lorsqu'une durée d'ouvrabilité prolongée est requise.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Durée d'ouvrabilité suffisante pour climats plus chauds
- Facile d'utilisation
- Peut être utilisé comme mortier ou système de saupoudrage

### DOMAINES D'APPLICATION

- Dalles de stationnements
- Ponts
- Usines
- Entrepôts
- Quais de chargement
- Réparations de rebords

## RENDEMENT

Revêtement avec saupoudrage de granulats	1 <sup>re</sup> couche	2 <sup>e</sup> couche	Couche de scellement
FLEXOLITH SG – m <sup>2</sup> /litre (pi <sup>2</sup> /gal US)	0,98 à 1,2 (40 à 50)	0,74 à 0,98 (30 à 40)	2,5 à 2,9 (100 à 120)
Granulats à saupoudrer (kg/m <sup>2</sup> (lb/pi <sup>2</sup> ))	5,9 à 7,3 (1,2 à 1,5)	7,3 à 9,8 (1,5 à 2,0)	-----
Resurfaçage antidérapant de 6,4 mm (1/4 po)	1 <sup>re</sup> couche	2 <sup>e</sup> couche	3 <sup>e</sup> couche : HD 9,5 mm (3/8 po)
FLEXOLITH SG – m <sup>2</sup> /litre (pi <sup>2</sup> /gal US)	0,98 à 1,1 (40 à 45)	0,54 à 0,61 (22 à 25)	0,54 à 0,61 (22 à 25)
Granulats de basalte/flint rock (silex) (kg/m <sup>2</sup> (lb/pi <sup>2</sup> ))	4,9 à 7,3 (1,0 à 1,5)	7,3 à 9,8 (1,5 à 2,0)	7,3 à 9,8 (1,5 à 2,0)
Revêtement fini à la truelle	1 <sup>re</sup> couche	2 <sup>e</sup> couche	Couche de scellement (optionnelle)
FLEXOLITH SG – m <sup>2</sup> /litre (pi <sup>2</sup> /gal US)	4,9 (200)	-----	3,7 à 6,1 (150 à 250)
Mortier FLEXOLITH SG* à 6,4 mm (1/4 po) d'épais	-----	1,5 à 1,9 m <sup>2</sup> (16 à 20 pi <sup>2</sup> )	-----

\* Le mortier FLEXOLITH SG est constitué de 3,8 litres de FLEXOLITH SG malaxé combiné à 7,6 à 11,4 litres de sable de silice 20/40 tamis, propre et sec.

**Note :** Les rendements sont approximatifs. Les rendements réels dépendent de la température, de la texture et de la porosité du substrat.

## DONNÉES TECHNIQUES

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

Méthode de test	Propriété testée	Valeurs
ASTM C882	Adhérence	2 d . . . . . 14,5 MPa 7 d . . . . . 16,5 MPa
ASTM C1202 AASHTO T77	Perméabilité aux ions de chlorure	< 100 coulombs
s. o.	Module d'élasticité en compression	827 MPa
ASTM C109	Résistance à la compression mortier : 3 parts de sable	4 heures . . . . . 9,6 MPa 24 heures . . . . . 48,5 MPa
ASTM D695	Résistance à la compression, finale	40 MPa
ASTM C883	Retrait effectif	Passe
ASTM C881	Formation de gel, Classe B	45 minutes
ASTM D2240	Dureté Shore D	65
ASTM C882	Rapport de mélange par volume (Partie A:B)	1:1
ASTM D638	Élongation en traction	30 à 60 %
ASTM D638	Résistance à la traction, finale	> 22,1 MPa
ASTM C884	Compatibilité thermique	Passe
ASTM D2556	Viscosité (malaxé) Viscosimètre Brookfield, modèle RVT	1700 cP
ASTM D570	Absorption d'eau, 24 heures	< 0,5 %

**GARANTIE :** Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.

---

## MODE D'EMPLOI

**Préparation de la surface :** La surface doit être en bon état sur le plan structural, propre et exempte de graisse, d'huile, d'agents de cure, de terre, de poussière et d'autres contaminants. Le nouveau béton et les nouveaux produits de maçonnerie doivent être âgés d'au moins 28 jours. La laitance de surface doit être retirée. Les surfaces de béton doivent être rendues rugueuses et absorbantes, préférablement par une méthode mécanique, et ensuite être bien nettoyées pour enlever toute la poussière et les débris. Si la surface est préparée par une méthode chimique (décapage à l'acide), une mixture d'eau et de bicarbonate de soude ou d'eau et d'ammoniaque doit être utilisée pour le nettoyage, puis la surface doit être rincée à l'eau propre, afin de la neutraliser. Le profil de surface du béton (CSP) doit correspondre à CSP 4 à 6 conformément à la directive 310.2R-2013 publiée par l'International Concrete Repair Institute (ICRI). Laisser le substrat sécher avant d'appliquer le revêtement. Après la préparation de la surface, sa résistance peut être testée si les spécifications du projet exigent des résultats quantitatifs. Un testeur d'adhérence par traction tel qu'un appareil Elcometer peut être utilisé selon les exigences de la norme ASTM C1583. La résistance à l'adhérence en traction devrait être d'au moins 1,7 MPa (250 psi). Ne pas appliquer de revêtement à l'époxyde ou à l'uréthane s'il y a trop d'humidité dans le béton ou si le taux d'émission de vapeur humide est élevé. Avant l'application du revêtement, effectuer le « test Visqueen » (ASTM D4263, modifiée à 2 heures). Ne pas appliquer les revêtements lorsque le test indique la présence d'humidité. Après la préparation de la surface, il est recommandé d'effectuer un essai d'application du système de revêtement sur une petite section afin de confirmer l'adhésion et la compatibilité du revêtement avec la surface, et aussi l'apparence et l'esthétique. Lorsque de l'acier est enduit, toute contamination doit être enlevée et la surface d'acier préparée jusqu'à l'obtention d'un fini presque blanc (SSPC SP10) à l'aide d'une substance de décapage propre et sèche.

**Malaxage :** Malaxer FLEXOLITH SG à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ 1 minute chacune. Combiner la Partie A et la Partie B à un rapport de 1:1 par volume, puis mélanger vigoureusement pendant 3 minutes.

Pour créer le mortier FLEXOLITH SG, ajouter graduellement des granulats propres et secs à l'époxyde FLEXOLITH SG prémalaxé, puis mélanger vigoureusement pendant 3 minutes. Les types de granulats et les quantités pour le malaxage sont spécifiés dans la section « Rendement » ci-dessus. Une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage peut être utilisée pour les petites quantités; un malaxeur à mortier à axe de rotation horizontal peut être utilisé pour les quantités importantes.

Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Ne pas racler les côtés ou le fond des contenants une fois le malaxage terminé, car cette opération pourrait entraîner l'application de résine ou de durcisseur non malaxé sur le substrat. La résine et le durcisseur non malaxés ne durciront pas adéquatement. Ne pas aérer le matériau pendant le malaxage. Pour maintenir l'aération au minimum, les lames de malaxage recommandées sont les #P1 ou #P2, conformément à la directive 320.5R-2014 publiée par l'ICRI.

**Application :** Consultez la brochure *Directives d'application – Revêtements d'époxyde ou d'uréthane* pour connaître les techniques et méthodes d'application. Veuillez noter que les rendements et les rapports de mélange pour les époxydes ou les combinaisons époxyde-granat indiqués dans la brochure *Directives d'application – Revêtements d'époxyde ou d'uréthane* sont des approximations présentées à titre de référence générale seulement. Pour obtenir les rendements et les rapports de mélange pour un produit particulier, veuillez consulter sa fiche technique. Le granulat recommandé pour les applications à service intensif/avec resurfaçages antidérapants (tabliers de pont à circulation élevée, voies de virage des dalles de stationnement, etc.) est du basalte ou « flint rock » (silex) avec une granularité de 4 ou 8, ou tout autre type de granulat antidérapant à granulométrie sélectionnée similaire avec une teneur minimale de 10 % en oxyde d'aluminium pour assurer la résistance au polissage. Pour d'autres applications ou lorsque spécifié, du granulat de sable de silice peut être utilisé.

---

**GARANTIE :** Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.

---

## PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Entreposer FLEXOLITH SG à l'intérieur, à l'abri de l'humidité, et à une température comprise entre 4 et 32 °C.
- La température ambiante et celle de la surface doivent se situer entre 4 et 32 °C lors de l'application.
- La température des matériaux doit être d'au moins 4 °C.
- Ne pas appliquer FLEXOLITH SG si la température de la surface se situe dans un intervalle de 3 °C du point de rosée dans la zone de travail.
- La durée d'ouvrabilité et le temps de mûrissement diminueront au fur et à mesure que la température augmente et augmenteront au fur et à mesure que la température diminue.
- Ne pas diluer FLEXOLITH SG.
- Ne pas appliquer FLEXOLITH SG sur des dalles sur sol à moins qu'une barrière de vapeur ininterrompue n'ait été installée sous la dalle.
- Ne pas appliquer FLEXOLITH SG si le substrat est soumis à beaucoup de vapeur humide ou à une pression hydrostatique importante.
- Bien que FLEXOLITH SG soit résistant aux produits chimiques, il se peut que la surface se tache au contact de certains produits chimiques. Considérer l'utilisation d'une couche de finition à base d'uréthane telle qu'EUCOTHANE pour une meilleure résistance aux taches.
- FLEXOLITH SG décolorera s'il est exposé de façon prolongée à la lumière ultraviolette ou à la lumière artificielle à haute intensité. L'application d'une couche de finition aliphatique à base d'uréthane telle qu'EUCOTHANE peut minimiser ces effets.
- Selon la condition du substrat, des défauts de surface mineurs peuvent apparaître dans le revêtement une fois appliqué. La préparation adéquate de la surface, la réparation des imperfections du substrat et l'application d'une couche d'apprêt assureront un meilleur fini global.
- Il est recommandé d'effectuer un essai sur une petite section afin de confirmer auprès de l'utilisateur final l'apparence et la texture finales du système.
- Si FLEXOLITH SG sera exposé à des produits chimiques, veuillez contacter le service technique d'Euclid Chemical afin de connaître quel produit convient le mieux à titre de couche de finition.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité du produit avant son utilisation.

**Révision : 7.24**

La version anglaise de la présente fiche pourrait contenir de l'information plus récente.

---

**GARANTIE :** Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.