SPEED CRETE 2028



MORTIER DE RÉPARATION À PRISE RAPIDE AVEC AGENT INHIBITEUR DE CORROSION POUR RÉPARATIONS HORIZONTALES

DESCRIPTION

SPEED CRETE 2028 est un mortier de réparation cimentaire, prêt à l'emploi et à prise rapide caractérisé par un gain de résistance rapide. SPEED CRETE 2028 est un mélange unique de liants et de granulats sélectionnés qui contient un agent inhibiteur de corrosion intégral.

DOMAINES D'APPLICATION

- Autoroutes
- · Quais de chargement
- Tabliers de pont

- · Réparations de joints de pavages
- Dalles de stationnement
- · Planchers industriels

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Prise rapide et gain de résistance rapide
- Très faible perméabilité
- · Contient un agent inhibiteur de corrosion intégral
- Créé une liaison tenace

Propriétés du matériau à 24 °C

- Excellente résistance aux cycles de gel/dégel et aux produits de déglaçage
- Les réparations peuvent être recouvertes ou enduites avec un époxyde ou un autre produit après une cure de 24 heures
- ♣ Peut contribuer à l'obtention de points LEED

Données techniques

r roprietes da material a 24 °C	
Prise initiale, min., ASTM C 26615	à 25
Prise finale, min., ASTM C 26630	à 35
Résistances à la compression, MPa, ASTM O	109
1 heure	6,9
2 heures	26,9
3 heures	34,5
24 heures	48,3
7 d	
28 d	
Résistances à la compression, ASTM C 39	
,	
Rallongé de 50 % avec du gravier naturel	
S S	
Rallongé de 50 % avec du gravier naturel de 9,5 mm (3/8 po), MPa 3 heures	20,7
de 9,5 mm (3/8 po), MPa 3 heures	,
de 9,5 mm (3/8 po), MPa 3 heures	,
de 9,5 mm (3/8 po), MPa 3 heures	27,6
de 9,5 mm (3/8 po), MPa 3 heures	27,6 4,8
de 9,5 mm (3/8 po), MPa 3 heures	27,6 4,8 5,2
de 9,5 mm (3/8 po), MPa 3 heures	27,6 4,8 5,2 6,2

Adhérence, MPa, ASTM C 882 (modifiée)
1 d12,4
28 d16,5
Résistance à l'écaillage, ASTM C 672
100 cycles aucun écaillage
Facteur de durabilité aux cycles de gel/dégel,
ASTM C 666, 350 cycles98 %
Perméabilité aux ions de chlorure, ASTM C 1202
200 coulombs très faible
Résistivité volumétrique
28 d65 000 ohms/cm

Résultats typiques obtenus en laboratoire.

EMBALLAGE

SPEED CRETE 2028 est offert en sacs doublés de polyéthylène de 22,7 kg.

Durée de conservation

18 mois dans son contenant d'origine non ouvert.

SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

Le produit satisfait aux exigences de la norme ASTM C 928, Type R3, ou les surpasse.

RENDEMENT

Un sac de 22,7 kg donne approximativement 0,012 m³ (0,42 pi³) de matériau. Si le produit est additionné avec 18,1 kg (40 lb) de gravier naturel de 9,5 mm (3/8 po), le rendement augmente jusqu'à environ 0,02 m³ (0,70 pi³).

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : Les surfaces de béton doivent être en bon état sur le plan structural et exemptes de béton libre ou détérioré, de poussière, de saleté, de peinture, d'efflorescence, d'huile et d'autres contaminants. Abraser la surface mécaniquement afin d'obtenir un profil de la surface correspondant à CSP 5 à 7 conformément à la directive 310.2 de l'ICRI. Bien nettoyer la surface abrasée. Couche d'apprêt : Nettoyer et apprêter l'acier exposé avec DURALPREP A.C. Le béton doit être apprêté avec une couche de DURALPREP A.C. appliquée avec un pinceau ou un vaporisateur. La couche de DURALPREP A.C. doit être complètement sèche avant l'application du mortier de réparation. De plus, une surface de béton saturée superficiellement sèche (SSS) peut être apprêtée avec une couche d'accrochage de SPEED CRETE 2028. La réparation doit être effectuée avant que la couche d'accrochage ne sèche.

Malaxage: Ajouter 2,13 à 2,37 litres d'eau par sac de 22,7 kg (50 lb) de SPEED CRETE 2028. Utiliser une perceuse et un mélangeur Jiffy pour le malaxage optimal d'un seul sac. Pour de plus grandes applications, utiliser un malaxeur à mortier à palettes et à axe de rotation horizontal. Au début, le matériau est consistant, mais deviendra plus malléable après 4 à 5 minutes de malaxage. Ne pas ajouter d'eau supplémentaire afin d'augmenter la maniabilité du mélange. Pour les réparations de plus de 38 mm (1½ po) de profondeur, allonger SPEED CRETE 2028 en ajoutant jusqu'à 18,1 kg (40 lb) de gravier naturel de 9,5 mm (3/8 po) propre, à granulométrie sélectionnée et humide par sac de 22,7 kg (50 lb). La séquence de malaxage adéquate est la suivante : ajouter d'abord la quantité mesurée d'eau dans le malaxeur; ajouter ensuite SPEED CRETE 2028 et malaxer durant 4 minutes pour bien humidifier le mélange; et ajouter finalement le gravier naturel, si requis.

Application : SPEED CRETE 2028 doit être malaxé, mis en place et fini en deçà de 15 minutes. Mettre le matériau malaxé en place dans la zone préparée à réparer. Travailler le matériau fermement afin qu'il entre en contact avec le fond et les côtés de la zone à réparer pour assurer une bonne adhésion. Niveler le matériau avec une règle à araser et une truelle afin que sa surface s'uniformise avec celle du béton existant, puis finir la surface comme désiré. L'épaisseur des réparations faites avec SPEED CRETE 2028 doit être de 12 mm (½ po) minimum et de 38 mm (1½ po) maximum par couche. Lorsque de multiples couches sont requises, permettre à la couche précédente d'atteindre sa prise finale, rayer la surface, puis mettre en place la couche suivante. Pour les zones de réparation d'une profondeur supérieure à 38 mm (1½ po), le mortier doit être additionné avec des granulats ou appliqué en couches multiples. Ne pas trop trueller ou biseauter. Suivre les directives de l'ACI pour une cure appropriée. Par temps chaud ou venteux, ou en plein soleil, une cure à l'eau est recommandée.

Application par temps froid : Le temps de prise sera plus long si la température est inférieure à 7 °C lors de l'application. Le chauffage de la zone à réparer, l'utilisation d'eau tiède pour le malaxage, et la mise à l'abri ou l'isolation postapplication favorisent le développement de résistances plus élevées. Ne pas chauffer directement la zone réparée.

NETTOYAGE

Afin de prévenir l'accumulation, nettoyer les outils d'application et le malaxeur avec de l'eau immédiatement après l'utilisation.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Ne pas biseauter, surtravailler, ajouter d'eau ou trop trueller le matériau de réparation.
- L'épaisseur minimale du rapiéçage est de 12 mm (1/2 po).
- Ne pas ajouter d'adjuvants ou d'agents de liaison à SPEED CRETE 2028.
- La surface à réparer doit être exempte de givre avant l'application.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.

Révision: 4.18